

تحلیل المان محدود ایمپلنت‌های دندانی در معرض بارگذاری حرارتی

دکتر سید محمد رضا خلیلی^۱-بابک ضیائی^۲-دکتر محمود کاظمی^۳

۱- استاد مرکز عالی تحقیقات مواد و سازه‌های پیشرفته و هوشمند، دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی، تهران، ایران

۲- کارشناس ارشد، دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی، تهران، ایران

۳- استادیار گروه آموزشی پروتزهای دندانی، دانشکده دندانپزشکی، دانشگاه علوم پزشکی و خدمات بهداشتی درمانی تهران، تهران، ایران

Finite element analysis for dental implants subjected to thermal loads

Mohamad Reza Khalili^{1†}, Babak Ziae², Mahmoud Kazemi³

1[†]- Professor, Department of Mechanical Engineering, K.N. Toosi University of Technology, Tehran, Iran (smrkhilili2005@gmail.com)

2- MS Graduated student, Department of Mechanical Engineering, K. N. Toosi University of Technology, Tehran, Iran

3- Assistant Professor, Department of Prosthodontics, School of Dentistry, Tehran University of Medical Sciences, Tehran, Iran

Background and Aims: Dental implants have been studied for replacement of missing teeth for many years. Productivity of implants is extremely related to the stability and resistance under applied loads and the minimum stress in jaw bone. The purpose of this study was to study numerically the 3D model of implant under thermal loads.

Materials and Methods: Bone and the ITI implant were modeled in “Solidworks” software. To obtain the exact model, the bone was assumed as a linear orthotropic material. The implant system, including implant, abutment, framework and crown were modeled and located in the bone. After importing the model in Abaqus software, the material properties and boundary conditions and loads were applied and after meshing, the model was analyzed. In this analysis, the loads were applied in two steps. In the first step, the mechanical load was applied as tightening torque to the abutment and the abutment was tightened in the implant with 35 N.cm torque. In the second step, the thermal load originated from drinking cold and hot water was applied as thermal flux on the ceramic crown surface in this model.

Results: Thermal analysis results showed that the thermal gradient in the bone was about 5.5 and 4.9 degrees of centigrade in the case of drinking cold and hot water respectively, although the maximum gradient of the whole system was reduced to 14 degrees, which occurred, in the crown by drinking cold water.

Conclusion Thermal stresses were so small and it was because of the low thermal gradient. Maximum stresses occurred in the abutment were due to the tension preloads which were originated from the tightening torque.

Key Words: Dental implants, Numerical analysis, Thermal analysis, Thermal stress, Finite element analysis

Journal of Dental Medicine-Tehran University of Medical Sciences 2014;26(4):270-80

+ مؤلف مسؤول؛ نشانی: تهران - میدان ونک - خیابان ملاصدرا - خیابان پردیس - دانشکده مهندسی مکانیک - دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی
تلفن: ۰۶۳۲۰۸۴۰ نشانی الکترونیک: smrkhilili2005@gmail.com

چکیده

زمینه و هدف: ایمپلنت‌های دندانی در طی سال‌ها مورد مطالعه قرار گرفته‌اند تا جایگزین دندان‌های از بین رفته شوند. یکی از شرایط موقیت ایمپلنت‌ها پایداری و مقاومت آن‌ها تحت نیروهای وارد و کمینه بودن تنش در استخوان اطراف آن می‌باشد. هدف از این تحقیق تحلیل عددی و سه بعدی فک دارای ایمپلنت، تحت بارگذاری حرارتی بود.

روش بررسی: استخوان فک در نرم‌افزار سالیدورکس (Solidworks) مدل شده و جهت دستیابی به مدل هرچه دقیق‌تر، استخوان فک به صورت یک ماده ایزوتروپیک خطی درنظر گرفته شد. همچنین مجموعه ایمپلنت ITI، شامل ایمپلنت (Implant)، اباتمنت (Abutment)، فریمورک (Framework) و پرسلن (Crown) یا روکش توسط نرم‌افزار مدل‌سازی سالیدورکس مدل شده و در استخوان کاشت گردید. بعد از وارد کردن (Import) مدل‌های طراحی شده در نرم‌افزار تحلیلی آباکوس (Abaqus)، خواص و شرایط مرزی و نیرویی تعیین گشته و درنهایت پس از مش‌بندی، مدل تحلیل گردید. در این تحلیل المان محدود، بار در دو مرحله به مدل اعمال گردید. در مرحله اول اباتمنت توسط گشتاور سفت‌کنندگی به مقدار N.cm ۳۵ در داخل ایمپلنت محکم شد، که سبب ایجاد تنش‌های مکانیکی در پیچ اباتمنت شد. در مرحله دوم بار حرارتی ناشی از نوشیدن مایعات سرد و گرم به صورت شار حرارتی بر واحد سطح، به کل سطح پوشش سرامیکی اعمال گردید.

یافته‌ها: در نتایج تحلیل حرارتی، دمای استخوان فک، حدوداً ۵/۵ درجه سانتی‌گراد در حالت نوشیدن مایعات سرد کاهش و ۴/۹ درجه سانتی‌گراد در حالت نوشیدن مایعات گرم افزایش یافت. بیشترین تغییرات دمایی در کل مجموعه ایمپلنت و استخوان در حالت نوشیدن مایعات سرد بود، که دمای سطح پوشش سرامیکی حدود ۱۴ درجه سرد شد.

نتیجه‌گیری: با مشاهده نتایج تنش‌های حرارتی می‌توان دریافت که تنش‌های حرارتی مقادیر کمی دارند و آن نیز به دلیل تغییرات دمایی ناچیز در مجموعه می‌باشد. بیشترین تنش مربوط به اباتمنت می‌باشد که آن نیز در اثر گشتاور سفت‌کنندگی ایجاد می‌شود.

کلید واژه‌ها: ایمپلنت دندانی، مدل‌سازی عددی، تحلیل حرارتی، تنش حرارتی، تحلیل المان محدود

وصول: ۹۲/۰۲/۱۵ اصلاح نهایی: ۹۲/۱۰/۰۲ تأیید چاپ: ۹۲/۱۰/۰۸

مقدمه

خود را جهت بررسی تمرکز و توزیع تنش در ایمپلنت‌ها ارایه دادند. بعدها در سال ۱۹۹۸ Holmgren و همکاران (۳) جهت بررسی پارامترهای اتصال ایمپلنت به استخوان از مدلی دو بعدی برای تحلیل خود استفاده کردند. به دلیل دقت کم مدل‌های دو بعدی و کارایی کم آن‌ها، در سال‌های بعد مدل‌های سه بعدی جهت تحلیل مورد استفاده قرار گرفتند. در سال ۲۰۰۳ Nagasao و همکاران (۴) به کمک تحلیل المان محدود به بررسی اثرات نیروهای افقی در روی ایمپلنت‌های کاشت شده در مدل‌های مختلف استخوان فک پرداختند. موقعیتی که بیشینه تنش و نیز اتفاق می‌افتد عموماً به ویژگی‌های ساختاری محل اعمال نیرو بستگی دارد که این ویژگی‌های ساختاری در حالت اعمال نیروی افقی بسیار اثربارتر از حالت اعمال نیروی عمودی می‌باشند. در سال ۲۰۱۰ Huang و همکاران (۵) با کمک ۱۸ مدل مختلف المان محدود به بررسی توزیع تنش و لغزش ایمپلنت‌ها پرداختند. مدل‌ها شامل ۶ نوع ایمپلنت بودند که هر کدام ۳ نوع صافی سطح مختلف داشتند. مدل‌سازی استخوان فک نیز به کمک عکس‌های سی‌تی اسکن و در نرم‌افزار سالیدورکس انجام شده است. تماس سطوح از نوع اصطکاکی درنظر گرفته شده است. این نوع سطح تماس برای

ایمپلنت دندانی یک ریشه مصنوعی ساخته شده از موادی مانند تیتانیوم است که از طریق جراحی در داخل استخوان فک قرار می‌گیرد. در واقع ایمپلنت پایه کاشتنی است، که دندان مصنوعی روی آن قرار داده می‌شود. پس از کاشتن، ایمپلنت از طریق استئوایнтگریشن (Osseointegration) به استخوان فک متصل می‌شود. عموماً فرآیند اتصال کامل ۲ تا ۴ ماه طول می‌کشد. استئواینتگریشن به مفهوم ایجاد کاشته شده است. در این پدیده که نوعی ایجاد یکپارچگی است، پس از قرار دادن ایمپلنت در استخوان فک، سلول‌های استخوان‌ساز به طرف آن مهاجرت می‌کنند و با پیشرفت استخوان‌سازی تا سطح ایمپلنت سبب یکپارچگی جوش خوردن استخوان فک به ایمپلنت می‌شوند. اولین بار در سال ۱۹۶۳ ایمپلنت‌های تیتانیوم توسط پروفسور Branemark مورد استفاده قرار گرفتند (۱). از آن زمان به بعد، فعالیت‌های زیادی جهت بهبود ویژگی‌های بیومکانیکی ایمپلنت‌ها صورت گرفته است.

در سال ۱۹۹۶ Akpinar و همکاران (۲) مدل عددی دو بعدی

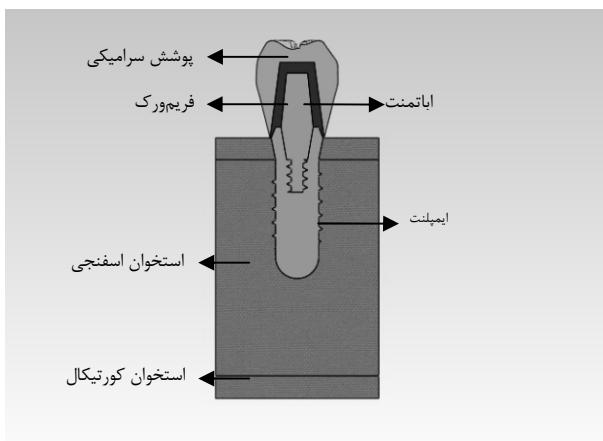
حداکثر محاسبه شده در نوشیدنی و غذای داغ به ترتیب برابر ۶۱/۴ و ۵۰/۲ درجه بود. نتایج آزمایشات، دمای اندازه‌گیری شده در حد فاصل استخوان/ایمپلنت در اطراف ایمپلنت‌های با قطر ۳/۵ میلی‌متر، حدود ۱ درجه کمتر از ایمپلنت‌های با قطر ۴/۵ میلی‌متر برآورد شد. دمای ماکزیمم در حد فاصل ابامنت/ایمپلنت و درون ایمپلنت بالای ۵۷ درجه به دست آمد. این دما در حد فاصل میانی و اپیکالی ایمپلنت و استخوان به ترتیب برابر ۴۳ و ۴۱/۶ درجه برآورد شد. بر این اساس، دماهای حداکثر محاسبه شده در حد فاصل استخوان/ایمپلنت در محدوده دمای آستانه تغییرات قابل برگشت استخوان یعنی دمای ۴۲ درجه بوده و نتایج گویای این مسأله است که، افزایش دمای داخل دهان هنگام مصرف مواد غذایی داغ می‌تواند به بافت‌های اطراف ایمپلنت آسیب برساند. در همین زمینه Ormianer و همکاران در سال ۲۰۰۹ (۸) در یک مطالعه آزمایشگاهی، تغییرات دمایی ایمپلنت‌های دندانی را در هنگام مصرف نوشیدنی‌های داغ ارزیابی نمودند. در این آزمایش دماهای ابامنت، حد فاصل ابامنت/ایمپلنت و درون حفره ایمپلنت در حین نوشیدن چای با دمای ۷۵ درجه سانتی‌گراد توسط ترموموکوپل‌های استاندارد و با دقت ۱/۰ درجه سانتی‌گراد، اندازه‌گیری و ثبت شد. نتایج ایشان بیشترین میزان دما در ترموموکوپل متصل به ابامنت، ۴۷/۳ درجه، در ترموموکوپل حد فاصل ابامنت/ایمپلنت، ۴۴/۶ درجه و در ترموموکوپل درون حفره ایمپلنت، ۴۵/۶ درجه را ثبت کرد. براساس نتایج این مطالعه مصرف نوشیدنی‌های داغ می‌تواند به عنوان یکی از عوامل مخرب در ایمپلنت‌ها درنظر گرفته شود. با توجه به اهمیت موضوع بحث حرارت در ایمپلنت‌های دندانی و اثر مخرب دماهای بالا بر بافت‌های استخوانی اطراف ایمپلنت، تحقیق و بررسی دمای حد فاصل استخوان/ایمپلنت امری ضروری می‌باشد. مطالعات و آزمایشات انجام گرفته در این زمینه تا حدودی گویای این مطلب است که اندازه‌گیری دمای بافت‌های داخلی استخوان، حد فاصل استخوان/ایمپلنت از لحظه تجربی بسیار مشکل و تا حدی غیرممکن است. از این رو نیاز به روش‌هایی که بتواند دمای استخوان را در نقاط مختلف آن به دست آورد، احساس می‌شود. از آنجایی که تحلیل المان محدود قابلیت بالایی در مدل‌سازی و تحلیل اینگونه مسائل دارد، می‌تواند روش بسیار مناسبی برای تحلیل حرارتی ایمپلنت و محاسبه دمای نقاط مختلف تمامی اجزا، به ویژه استخوان باشد. مزیت دیگر

ایمپلنت‌های دارای بارگذاری سریع (Immediately loaded) استفاده می‌شوند که در آنها پدیده پیوند استخوانی به صورت کامل اتفاق نیفتد. نتایج نشان می‌دهد که در ایمپلنت با بارگذاری سریع، به خصوص در بار خارج از محور، تنفس در استخوان اطراف ایمپلنت بسیار زیاد است. هرچه تعداد دندانه‌ها و سطح تماس استخوان و ایمپلنت افزایش یابد، توزیع تنفس و لغزش سطح ایمپلنت و استخوان کاهش می‌یابد. طول و قطر ایمپلنت پارامترهای بسیار موثر در توزیع تنفس در استخوان اطراف ایمپلنت می‌باشند. از همین رو در سال EL-Zawahry و EL-Anwar ۲۰۱۱ (۶) اثرات طول و قطرهای مختلف ایمپلنت را بر روی توزیع تنفس در استخوان به کمک آنالیز المان محدود بررسی کردند. نتایج حاکی از آن است، که افزایش طول ایمپلنت برای ایمپلنت‌های با قطر کوچک به طور شدیدی سبب کاهش تنفس ایجاد شده در استخوان کورتیکال می‌شود. به عبارت دیگر افزایش سطح تماس برای ایمپلنت‌های با قطر کوچک سبب کاهش تنفس ایجاد شده در استخوان کورتیکال می‌شود. در عوض با افزایش طول ایمپلنت‌ها، انرژی وارد شده به استخوان داخلی یا اسفنجی بیشتر می‌شود، که نتیجه آن افزایش تنفس ایجاد شده در استخوان اسفنجی می‌باشد. درنتیجه در ایمپلنت‌های با قطر کم، اثر طول مهم‌تر و بحرانی تر است. کارهای المان محدود انجام شده درمورد ایمپلنت همانطور که در بالا به چند مورد از آنها اشاره شد، اکثراً به تحلیل‌های مکانیکی ایمپلنت و بررسی توزیع تنفس در اجزا و بررسی اثرات شکل در تنفس ایجاد شده در استخوان و مواردی از این قبیل پرداخته‌اند. برای بررسی اثرات حرارت بر روی ایمپلنت بیشتر کارها به صورت آزمایشات تجربی می‌باشد. به گونه‌ای که در سال Feuerstein ۲۰۰۸ (۷) تغییرات دمایی ایمپلنت‌ها به دنبال قرارگیری در معرض مواد غذایی داغ را بررسی کردند. در این تحقیق از تعدادی افراد داوطلب برای اندازه‌گیری بیشترین دمای قابل تحمل در دهان انسان، استفاده شد. بعد از اندازه‌گیری دمای ماکزیمم قابل تحمل در دهان، از این دما در مدل آزمایشگاهی خود بهره بردن. مدل آزمایشگاهی آن‌ها شامل بلوك‌های مندیبل گاوی تازه با ایمپلنت قرار گرفته در آن‌ها بود. برای آزمایش خود از ۸ مدل ایمپلنت با قطر ۳/۵ میلی‌متر و ۸ مدل ایمپلنت به قطر ۴ میلی‌متر استفاده کردند. دمای استخوان را در طول آزمایش در دمای بدن انسان یعنی ۳۷ درجه سانتی‌گراد نگهداشتند. دمای

داغ و سرد چقدر تغییر می‌کند از منظر پزشکی حائز اهمیت می‌باشد، چرا که اگر سلول‌های استخوانی به مدت زیادی در معرض دمای بالا قرار گیرند، دچار آسیب‌های جدی می‌شوند. درنهایت توزیع دما و همچنین تنش‌های حرارتی ناشی از آن در تمامی قطعات به دست آمد.

مدل‌سازی هندسی

استخوان مدل‌سازی شده فک، شامل دو قسمت استخوان اسفنجی و استخوان کورتیکال در اطراف قسمت اول می‌باشد که براساس مدل Zarb و Schmitt با ضخامت ۲ میلی‌متر طراحی شد^(۹). در این مطالعه از مدل‌سازی بافت نرم صرف‌نظر شد و فرض بر این بود که حرارت به طور اساسی فقط از طریق قطعات فلزی مجموعه ایمپلنت به استخوان اطراف منتقل می‌شود. برای مدل کردن این استخوان‌ها از اطلاعات مربوط به سی‌تی‌اسکن تهیه شده از فک، استفاده شد. با کمک این اطلاعات، استخوان فک پایین به صورت مقطعی به عرض ۱۵ میلی‌متر از محل ایمپلنت‌گذاری مدل شد. چون تنش‌ها در اطراف ایمپلنت کاملاً موضعی هستند، تقریباً می‌توان مطمئن بود که، توزیع تنش در این نواحی خواهد بود. درنتیجه مدل کامل کردن فک فقط مدت زمان تحلیل را بالا می‌برد^(۱۰). ایمپلنت مدل شده، دارای اندازه ۱۰×۴/۱ میلی‌متر از نوع ایمپلنت ITI ساخت کشور سوئیس می‌باشد که اباتمنتی به ارتفاع ۵/۵ میلی‌متر از نوع استاندارد ITI روی آن پیچ می‌شود. درنهایت فریم‌ورک به ارتفاع ۷ میلی‌متر و پوشش سرامیکی به ارتفاع ۹ میلی‌متر روی کل مجموعه مونتاژ شد. شکل ۱ مقطع برش خورده از وسط کل مجموعه را نشان می‌دهد.



شکل ۱- مقطع برش خورده از مونتاژ مجموعه ایمپلنت ITI

روش المان محدود، نداشتن محدودیت‌های آزمایشگاهی در بررسی اثرات پارامترهای مختلف بر حرارت و دمای اجزای ایمپلنت و استخوان می‌باشد. علاوه بر این می‌تواند نمای شماتیک بسیار مناسبی از توزیع و گردایان دما در کل مجموعه را به دست آورد که در مقاله حاضر به آن پرداخته شده است.

بررسی انجام شده نشان می‌دهد مواد غذایی داغ مصرفی توسط عموم مردم، بسیار بالاتر از حد تحمل بافت استخوانی زنده بوده و وجود ایمپلنت فلزی که قادر است مستقیماً حرارت مواد غذایی داغ را به استخوان زنده اطراف خود منتقل نماید، بحث صدمه غیرقابل برگشت به استخوان در اثر شوک‌های حرارتی را مطرح می‌کند.

با توجه به مشکلات اندازه‌گیری این تغییرات به وسیله روش‌های تجربی، بررسی آن توسط روش المان محدود امکان جدیدی را برای این نوع مطالعه فراهم می‌نماید. هدف از این تحقیق تحلیل عددی و سه بعدی فک دارای ایمپلنت، تحت بارگذاری حرارتی بود.

روش بررسی

مدل ساده شده ناحیه خلفی استخوان فک پایین، که ابعاد و اندازه و شکل آن از طریق عکس‌های سی‌تی‌اسکن (CT Scan) در نرم‌افزار میمیکس (Mimics) به دست آمده بود، در نرم‌افزار مدل‌سازی سالیدورکس (Solidworks) به صورت مدل سه‌بعدی طراحی شد. برای مدل مربوط به ایمپلنت نیز، از سیستم ایمپلنت ITI نوع Tissue level طراحی گردید. بعد از مدل‌سازی و مونتاژ کردن تمامی قطعات در نرم‌افزار سالیدورکس، مجموعه جهت تحلیل وارد نرم افزار تحلیلی اباکوس (Abaqus) گردید. بار به دو صورت به مقدار ۳۵ N.cm در مرحله اول اباتمنت توسط گشتاور سفت کنندگی به مقدار در داخل ایمپلنت محکم شد، که سبب ایجاد تنش‌های مکانیکی در پیچ اباتمنت می‌شود. در مرحله دوم بار حرارتی به صورت شار حرارتی بر واحد سطح، به تمام سطح پوشش سرامیکی اعمال شد. برای این کار فرض شد که در اثر نوشیدن آب با دمای ۰ و ۷۰ درجه، سطح پوشش سرامیکی، به مدت ۵ ثانیه در معرض شار حرارتی ناشی از این دماها قرار می‌گرفت. در این مدت، سیستم که در حالت اولیه، در دمای ۳۷ درجه سانتی‌گراد در نظر گرفته شده بود، در اثر هموفت، دمای اجزایش تغییر می‌کند. دانستن اینکه دمای استخوان در فرآیند نوشیدن مایعات

از لحاظ جنس در واقیت استخوان رفتار ارتوتروپیک خطی را داراست (۵،۱۱). برای دستیابی به مدل واقعی از لحاظ خواص این رفتار، در مدل حاضر اعمال گردید. جدول ۲ خواص مربوط به استخوان‌ها را ارایه می‌دهد.

در جدول ۲، چگالی بر حسب Kg/m^3 و مدول های الاستیسیته و برشی بر حسب MPa می‌باشند. در جدول ۳ نیز خواص حرارتی قطعات آمده است (۱۲-۱۴).

خواص فیزیکی و مکانیکی مواد مورد استفاده

پوشش سرامیکی از جنس سرامیک و فلز است که بخش سرامیک یا پرسلن آن دارای خصوصیات الاستیک خطی می‌باشد. فریمورک از جنس آلیاژ فلز کرم- کبالت است، این آلیاژ نیز خاصیت الاستیک خطی دارد. اباتمنت و ایمپلنت نیز از جنس تیتانیوم آلیاژی Ti-6Al-4V می‌باشند. این آلیاژ به دلیل سازگاری بیولوژیکی بسیار بالا در اکثر ایمپلنت‌ها و وسایل بیولوژیکی مورد استفاده قرار می‌گیرد (۱۱). خواص مکانیکی و جنس اجزا ایمپلنت در جدول ۱ آمده است.

جدول ۱- خواص مکانیکی اجزا ایمپلنت (۱۱)

استحکام تسلیم (MPa)	ضریب پواسون (v)	مدول الاستیسیته (GPa)	چگالی (Kg/m ³)	جنس	قطعه
۵۰۰	۰/۱۹	۷۰	۲۴۵۰	Porcelain	پوشش سرامیکی
۷۷۰	۰/۳	۲۲۰	۸۳۰۰	Co-Cr-Alloy	فریمورک
۸۰۰	۰/۳۵	۱۱۰	۴۵۰۰	Ti-6Al-4V	ایمپلنت
۸۰۰	۰/۳۵	۱۱۰	۴۵۰۰	Ti-6Al-4V	اباتمنت

جدول ۲- خواص مکانیکی استخوان‌ها (۴)

$G_{xy} = 4850$	$v_{xy} = 0/3$ $v_{yx} = 0/3$	$E_x = 12600$		
$G_{yz} = 5700$	$v_{yz} = 0/253$ $v_{zy} = 0/39$	$E_y = 12600$	$\rho = ۱۷۰۰$	استخوان کورتیکال
$G_{xz} = 5700$	$v_{xz} = 0/253$ $v_{zx} = 0/39$	$E_z = 19400$		
$G_{xy} = 68$	$v_{xy} = 0/055$ $v_{yx} = 0/01$	$E_x = 1148$		
$G_{yz} = 68$	$v_{yz} = 0/01$ $v_{zy} = 0/055$	$E_y = 270$	$\rho = ۲۷۰$	استخوان اسفنجی
$G_{xz} = 434$	$v_{xz} = 0/322$ $v_{zx} = 0/322$	$E_z = 1148$		

جدول ۳- خواص حرارتی اجزا

گرمای ویژه C_p (J/kg.C)	ضریب انبساط حرارتی k (w/m.K)	ضریب هدایت حرارتی α ($\mu\text{m}/\text{m.C}$)	قطعه
۹۲۰	۵	۹/۵	پوشش سرامیکی (۱۴)
۴۳۰	۱۲/۵	۱۵/۱	فریمورک (۱۴)
۵۲۳	۶/۷	۸/۶	ایمپلنت (۱۲)
۵۲۳	۶/۷	۸/۶	اباتمنت (۱۲)
۱۴۴۰	۰/۳	۰/۰۳۱	استخوان اسفنجی (۱۲)
۱۳۰۰	۰/۵۸	۰/۰۲۸	استخوان کورتیکال (۱۳)

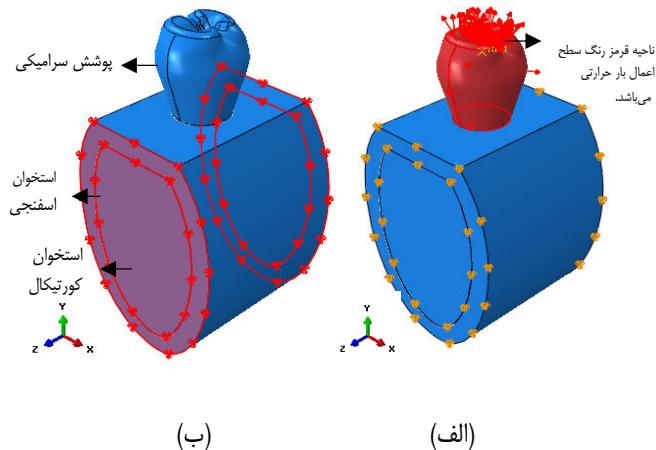
برای اعمال شرایط مرزی، تمامی نقاط روی سطح جانبی استخوان در ۳ راستا ثابت شدند (۱۷، ۱۰، ۵). این راستا (راستای Z در شکل ۲) در اصطلاح مزیال-دیستال (Mesial-Distal) (MD) فک می‌باشد. در شکل ۲ نحوه اعمال شرایط مرزی بر روی استخوان فک و بارگذاری حرارتی بر روی پوشش سرامیکی آمده است.

همانطور که بیان شد، بار مکانیکی به صورت گشتاور سفت‌کنندگی به میزان 35 N.cm به ابانتمنت اعمال شد. همچنین بار حرارتی به صورت شار حرارتی اعمالی به کل سطح پوشش سرامیکی اعمال گردید. برای درک حرارت منتقل شده از طریق ایمپلنت به استخوان، پوشش سرامیکی در معرض شار حرارتی ناشی از همرفت آب با دماهای 0° و 70° درجه سانتی‌گراد قرار گرفت. کل مجموعه در ابتدا در دمای 37° درجه سانتی‌گراد قرار داشت، که به عنوان شرایط اولیه در مدل اعمال گشت. هنگامی که آب با دمای صفر درجه در روی سطح پوشش سرامیکی حرکت می‌کند، حرارت به صورت همرفت از مجموعه، به آب که در دمای پایین‌تری قرار دارد، منتقل می‌شود. اختلاف دما در این حالت 37° درجه است. در مدل این بار حرارتی با اعمال شار منفی 6700 W/m^2 در سطح پوشش سرامیکی اعمال شد. این شار براساس رابطه $(q/A = H_{\text{water}} \cdot (T_{\text{water}} - T_{\text{bone}}))$ ، $H_{\text{water}} = 180 \text{ W/m}^2 \cdot C_0$ محاسبه گردید. در حالت نوشیدن آب با دمای 70° درجه، انرژی از آب که در دمای بیشتری نسبت به مجموعه قرار دارد، به سیستم منتقل شد. اختلاف دما در این حالت 33° درجه سانتی‌گراد بود. این بار حرارتی به صورت شار حرارتی مثبت 6000 W/m^2 به سطح پوشش سرامیکی اعمال گشت. در ادامه منظور از شار حرارت منفی همان انتقال همرفت حرارت از مجموعه به آب با دمای صفر درجه و منظور از شار حرارت مثبت انتقال همرفت حرارت از آب با دمای 70° درجه به مجموعه بود. چون اختلاف دما در حالت سرد شدن بیشتر است، میزان شار حرارت منفی اعمال شده به سطح پوشش سرامیکی اندکی از شار حرارتی مثبت بیشتر بود.

تحلیل المان محدود

بعد از مدل‌سازی کامل جهت تحلیل، مجموعه وارد نرم‌افزار تحلیلی ABACUS گردید. در این مرحله باید خواص مواد با توجه به تحلیل موردنیاز، نحوه تحلیل، شرایط تماسی بین اجزا، بارگذاری‌ها و شرایط مرزی و درنهایت مشبندی قطعه مشخص شود.

همانطور که پیش‌تر بیان شد، ایمپلنت بعد از قرار گرفتن در استخوان فک در طی مدت ترمیم بافت سخت به طور کامل به استخوان متصل می‌شود. در این مدل فرض بر این است که ایمپلنت به طور کامل به استخوان متصل شده و پدیده استخوان‌سازی به طور کامل انجام گرفته است. در کار حاضر اتصال 100° درصدی (Tie contact) برای شرایط تماسی درنظر گرفته شد (۱۵). ابانتمنت در محل موردنظر در داخل ایمپلنت پیچ شد. این اتصال به صورت تماس سطح بر روی سطح (Surface-to-surface contact) با ضربی اصطکاک $\mu = 0.3$ تعریف شد (۱۵). فریمورک نیز روی ابانتمنت چسبانده شد. در این مطالعه تماس کراون سرامومتال با ابانتمنت، کامل و 100° درصدی فرض شد (۱۶). در جدول ۴ شرایط تماسی سطوح درگیر آمده است.



شکل ۲- (الف) نحوه اعمال بار حرارتی و (ب) شرایط مرزی

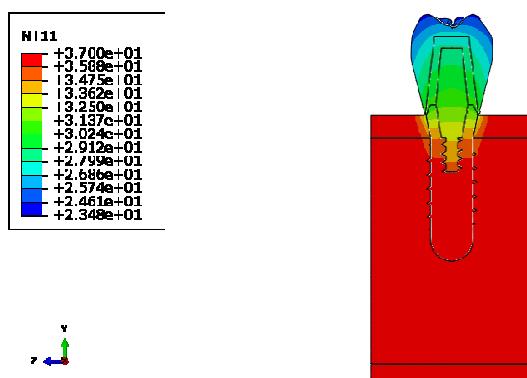
جدول ۴- شرایط تماسی اعمال شده در اباکوس

ایمپلنت- استخوان (۸)	ایمپلنت- ابانتمنت (۴)	ابانتمنت- پوشش سرامیکی (۱۵)	فریمورک- پوشش سرامیکی (۱۵)
Tie	Tie	Sur-to-sur ($\mu=0/3$)	Tie

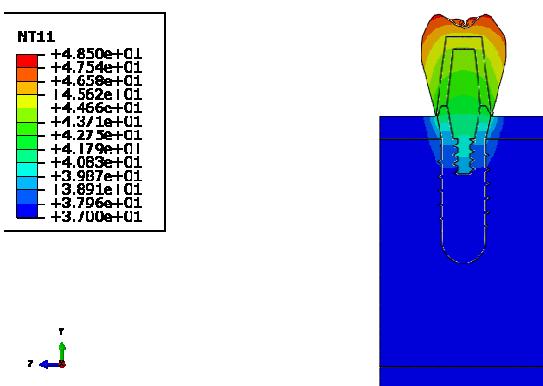
با اعمال شرایط ذکر شده، درنهایت مجموعه به وسیله یک کامپیوتر با مشخصات Intel Core i5 CPU 2.2GHz RAM 8 GB و به کمک نرمافزار Abaqus 6.10-1 تحلیل شد. زمان هر تحلیل به طور میانگین حدود ۱۲ ساعت به طول انجامید.

یافته‌ها

بعد از تحلیل کامپیوتری، نتایج به صورت توزیع دما در قطعات و همچنین توزیع تنش حرارتی در اجزا به دست آمد. شکل ۴ و ۵ توزیع دما در کل مجموعه در اثر شار حرارتی منفی و مثبت را نشان می‌دهد.



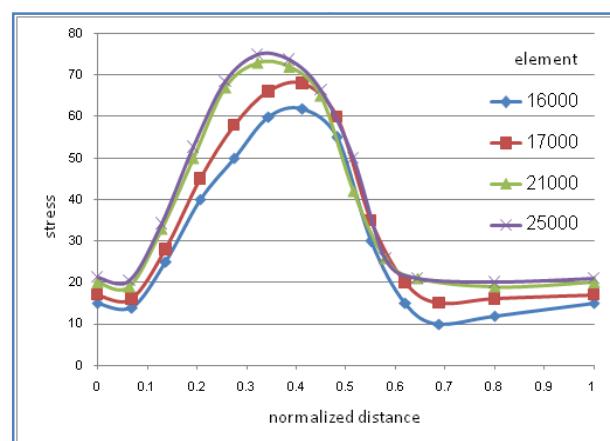
شکل ۴- توزیع دما در کل مجموعه در اثر شار حرارتی منفی



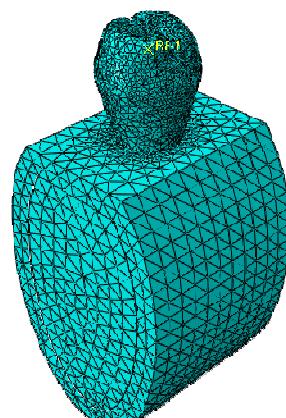
شکل ۵- توزیع دما در کل مجموعه در اثر شار حرارتی مثبت

با توجه به شکل ۴ می‌توان دید که، در اثر شار حرارتی منفی که همان جریان آب با دمای صفر درجه در روی پوشش سرامیکی است،

در هر دو حالت مدت زمان اعمال شار ۵ ثانیه بود. سپس گرادیان دمایی و توزیع تنش حرارتی ناشی از این بار مورد بررسی قرار گرفت. درنهایت با مشبندی مناسب، مجموعه آماده تحلیل نهایی بود. برای مشبندی، از مشهای سه‌بعدی هرمی (Tetrahedral) مرتبه دوم استفاده شد. با تغییر سایز مشهای و درنتیجه آن، تغییر تعداد المان‌ها، همگرایی نتایج برای تک تک اجزا مورد بررسی قرار گرفت. در نمودار ۱، همگرایی نتایج برای پوشش سرامیکی آمده است. با توجه به این نمودار، تعداد ۲۱۰۰۰ المان برای پوشش سرامیکی انتخاب شد. به همین ترتیب برای ایمپلنت، ابتمنت، فریمورک، استخوان کورتیکال و اسفنجی به ترتیب تعداد ۳۰۰۰۰، ۴۰۰۰، ۱۲۰۰، ۸۰۰۰ و ۵۰۰۰۰ انتخاب شد. در کل، مجموعه دارای حدوداً ۱۱۴۰۰۰ المان سه‌بعدی هرمی می‌باشد. شکل ۳ نمایی کلی از مجموعه مشبندی شده در نرمافزار را نشان می‌دهد.



نمودار ۱- تغییرات تنش در مسیر نormalیزه شده به ازای تعداد المان‌های مختلف برای پوشش سرامیکی

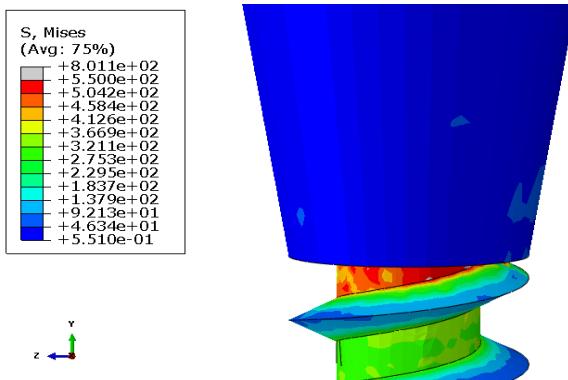


شکل ۳- مدل کامل مشبندی شده

جدول ۵- دما در اجزا مختلف بعد از گذشت ۵ ثانیه از اعمال بار

قطعه	کمینه دما در اثر شار منفی (سانتی‌گراد)	بیشینه دما در اثر شار منفی (سانتی‌گراد)
پوشش سرامیکی	۲۳/۴۸	۴۸/۵
فریمورک	۲۷/۱۳	۴۵/۴۲
اباتمنت	۲۸/۰۸	۴۴/۶
ایمپلنت	۳۰/۵۸	۴۲/۷۳
استخوان کورتیکال	۳۱/۵۸	۴۱/۹
استخوان اسفنجی	۳۴/۶۵	۳۹/۳

می‌رسید. با توجه به جدول ۵، دمای استخوان کورتیکال و اسفنجی در حالت اعمال شار حرارتی مثبت به ترتیب تا $41/9$ و $39/3$ درجه سانتی‌گراد بالا می‌رفت، درحالیکه در حالت شار حرارت منفی دمای این دو استخوان به ترتیب تا $31/58$ و $34/65$ سرد شد. بالا رفتن دمای استخوان می‌تواند اثرات مخربی بر استئوسمیت‌ها داشته باشد، به گونه‌ای که در دمای 42 درجه سانتی‌گراد و بالاتر بعضی از پروتئین‌ها دناتوره شده و قرار گرفتن استخوان در دمای 47 درجه سانتی‌گراد به مدت 1 دقیقه موجب بروز نکروز خواهد گردید (۱۸). با توجه به اینکه نتایج به دست آمده از این تحلیل المان محدود، دمای استخوان ناجیه سرویکال در حالت نوشیدن مایعات گرم می‌تواند تا دمای 42 درجه سانتی‌گراد بالا رود، امکان بروز تحلیل استخوان وجود دارد، لذا لازم است که در بیماران دارای ایمپلنت دندانی هشدارهای لازم در این زمینه داده شود. این تغییر دمایها سبب ایجاد تنفس‌های حرارتی در اجزا ایمپلنت و استخوان می‌شود. شکل‌های 6 و 7 و 8 و 9 به ترتیب توزیع تنفس در اباتمنت، ایمپلنت، استخوان کورتیکال و استخوان اسفنجی را در اثر اعمال شار حرارتی منفی نشان می‌دهد.

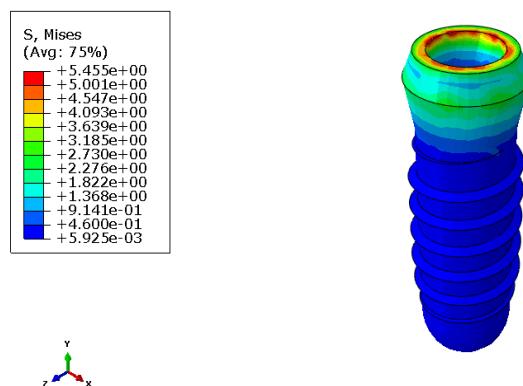


شکل ۶- توزیع تنفس الاستیک در اباتمنت در اثر گشتاور سفت کنندگی و شار حرارتی منفی

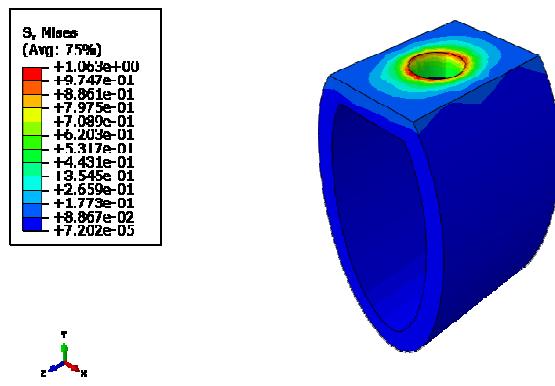
سطح بالایی پوشش سرامیکی تا دمای حدوداً $23/5$ درجه سانتی‌گراد سرد شد. این درحالی است که اکثر نقاط استخوان همان دمای اولیه یعنی 37 درجه سانتی‌گراد را داشتند. سایر اجزا در دمای مابین این دو قرار داشتند. اثرات شار حرارتی مثبت، معادل با جریان آب با دمای 70 درجه سانتی‌گراد در روی سطح پوشش سرامیکی، در کل سیستم استخوان و ایمپلنت، در شکل ۵ آمده است. با توجه به شکل، در اثر شار حرارتی مثبت اعمال شده، دمای سطح فوقانی پوشش سرامیکی تا دمای حدوداً $48/5$ درجه سانتی‌گراد بالا می‌رفت. دمای سایر اجزاء، در دمایی بین این دما و دمای 37 درجه قرار داشتند. در جدول ۵ بیشترین و کمترین دمای اجزا در دو حال شار حرارت مثبت و منفی آمده است. دمای اولیه تمامی اجزا 37 درجه سانتی‌گراد بود.

با توجه به نتایج جدول ۵ دمای سطح بالایی پوشش سرامیکی که در معرض جریان قرار داشت، در اثر اعمال شار حرارتی مثبت تا $48/5$ درجه سانتی‌گراد بالا رفت، درحالیکه شار منفی، دمای آن را تا $23/48$ درجه سانتی‌گراد پایین آورد. بیشترین دما برای فریمورک در حالت شار مثبت $45/42$ درجه سانتی‌گراد بود، برای حالت شار منفی، دمای فریمورک تا $27/13$ درجه در سرددترین نقطه آن سرد شد. اثرات شار حرارت مثبت بر اباتمنت و ایمپلنت سبب شد که دمای آنها در بالاترین مقدار خود به ترتیب $44/6$ و $42/73$ درجه سانتی‌گراد باشد، و این درحالی است که این دو قطعه در حالت سرد شدن به ترتیب به دمای $28/08$ و $30/58$ درجه سانتی‌گراد رسیدند. مسئله اصلی در تحلیل حرارتی مجموعه ایمپلنت و استخوان، بیشینه دمای منتقل شده به بافت‌های استخوانی از طریق ایمپلنت بود، به این صورت که پس از ایمپلنت‌گذاری، چه میزان حرارت از طریق تاج به اباتمنت و ایمپلنت و درنهایت به بافت‌های استخوانی و سطح تماس ایمپلنت و استخوان

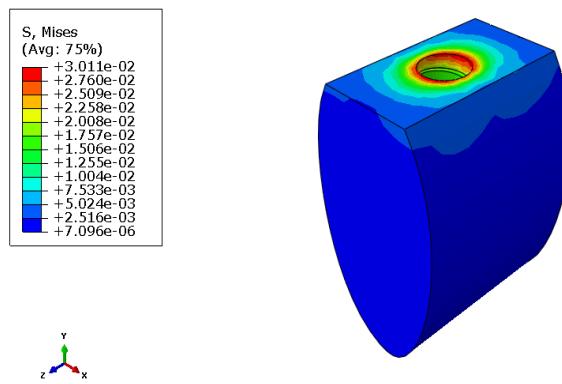
در جدول ۶ مقادیر بیشینه تنش‌های حرارتی به دست آمده در دو حالت شار مثبت و منفی آمده است. شکل ۶ توزیع تنش ناشی از گشتاور سفت‌کنندگی و بار حرارتی در ابتمنت را نشان می‌دهد. مشاهده می‌شود که، مقادیر بیشترین تنش حدود ۵۹۰ MPa بود که در ابتدای پیچ (Screw neck) ابتمنت اتفاق افتاد. مقدار بیشینه تنش در ابتمنت در مقایسه با سایر اجزا به طور چشم‌گیری بیشتر بود. علت اصلی این تنش‌ها، گشتاور سفت‌کنندگی است، که برای سفت کردن ابتمنت در ایمپلنت اعمال شد. شکل ۷ اثرات شار حرارتی منفی در توزیع تنش در ایمپلنت را نشان می‌دهد. لازم به ذکر است که، به هنگام سفت کردن ابتمنت در داخل رزوه ایمپلنت، رزوه‌های ایمپلنت بر اثر گشتاور اعمالی دچار تغییر شکل دائمی (پلاستیک) می‌شوند و پیش‌نش‌های فشاری (Compressive prestress) پلاستیک در آنها ایجاد می‌شود. این تنش‌های فشاری سبب می‌شوند که ابتمنت در داخل ایمپلنت محکم باقی بماند. مقدار این تنش‌ها نسبت به تنش‌های حرارتی بسیار زیاد است، به همین دلیل در اینجا در شکل ۷ و جدول ۶ فقط تنش‌های الاستیک آورده شده است تا اثرات تنش‌های حرارتی بر ایمپلنت نشان داده شود. شار حرارتی منفی سبب می‌شود تنش‌هایی در حدود ۵/۵ در دهانه اتصال ایمپلنت به ابتمنت اتفاق بیفتد. در حالت شار منفی، تنش‌ها تا حدودی بیشتر می‌باشند، که به علت اختلاف در گرادیان دمایی در ایمپلنت‌ها در دو حالت ذکر شده است. گرادیان دمایی در حالت شار منفی در ایمپلنت حدوداً ۷ درجه سانتی‌گراد بود، در حالیکه در شار مثبت این اختلاف دمایی در ایمپلنت حدوداً ۵ درجه سانتی‌گراد بود. با توجه به شکل ۸ توزیع تنش در استخوان کورتیکال به گونه‌ای بود که، بیشترین تنش در محل اتصال ایمپلنت به استخوان کورتیکال اتفاق افتاد و مقدار این تنش در هر دو حالت برابر ۱/۰۶۳ MPa بود. بیشینه تنش در استخوان اسفنجی در اثر هر دو بار حرارتی تقریباً برابر 0.032 MPa به دست آمد که توزیع آن در شکل ۹ آمده است. محل بیشینه تنش قسمت فوقانی اتصال ایمپلنت به استخوان اسفنجی بود. به دلیل اینکه تغییرات دما در هر دو حالت اعمال شار مثبت و منفی در استخوان‌های اسفنجی و کورتیکال تقریباً یکسان بودند، مقادیر تنش‌های حرارتی در استخوان‌ها نیز یکسان به دست آمدند.



شکل ۶- توزیع تنش الاستیک حرارتی در ایمپلنت در اثر شار حرارتی منفی



شکل ۷- توزیع تنش حرارتی در استخوان کورتیکال در اثر شار حرارتی منفی



شکل ۸- توزیع تنش حرارتی در استخوان اسفنجی در اثر شار حرارتی منفی

جدول ۶- توزیع تنش‌های الاستیک در اجزا

قطعه	تنش ناشی از شار حرارتی منفی (MPa)	تنش ناشی از شار حرارتی مثبت (MPa)	(MPa)
پوشش سرامیکی	۲/۳۵۵	۲/۴۲۰	
فریمورک	۱۶/۲۱	۱۴/۱۹	
اباتمنت	۵۹۰/۸	۵۸۹/۱	
ایمپلنت	۵/۴۵۵	۲/۸۳۵	
استخوان کورتیکال	۱/۰۶۴	۱/۰۶۳	
استخوان اسفنجی	۰/۰۳۰۱۱	۰/۰۳۲۰۸	

- حرارتی صورت گرفت. برای دستیابی به این هدف، مدل سه بعدی از ایمپلنت و فک در نرم افزار سالیدورکس تهیه شده و این مدل تحت گشتاور سفت‌کنندگی اعمال شده به اباتمنت و بار حرارتی ناشی از همرفت آب با دمای 0°C و 70°C درجه توسط نرم‌افزار اباکوس تحلیل گردید. نتایج این تحلیل نشان داد که:
- تنش‌های حرارتی مقادیر کمی دارند و آن نیز به دلیل تغییرات دمایی ناچیز در مجموعه می‌باشد.
 - بیشترین تنش مربوط به اباتمنت می‌باشد و آن نیز در اثر گشتاور مکانیکی ایجاد می‌شود، و همچنین در دو حالت شار مثبت و منفی، مقدار بیشینه تنش اباتمنت، یکسان است، که این نشان‌دهنده اثر ناچیز تنش‌های حرارتی در مقابل تنش مکانیکی می‌باشد.
 - نتایج نشان می‌دهد که حرارت برای ساختار ایمپلنت از جهت مکانیکی نمی‌تواند نقش مضری داشته باشد. آنچه در تحلیل حرارتی اهمیت بالایی دارد توزیع دما در قطعات و به خصوص در سطح تماس ایمپلنت با استخوان است، زیرا سلول‌های بافت استخوان نسبت به حرارت حساس هستند و اعمال حرارت به استخوان در مدت زمان طولانی، سبب مرگ سلولی و از بین رفت بافت آن‌ها می‌شوند.
 - چون محدودیت‌های آزمایشگاهی در محاسبه دمای درون استخوان بسیار زیاد و تا حدودی غیر ممکن است، نتایج عددی معیار مناسبی برای درک توزیع حرارت در کل سیستم ایمپلنت می‌باشد.

تشکر و قدردانی

این مقاله حاصل پایان نامه کارشناسی ارشد رشته مهندسی مکانیک به شماره ۲۷۸۷، دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه خواجه نصیرالدین طوسی می‌باشد.

جهت صحبت‌سنگی مدل حاضر از کار Kazemi و همکاران (۱۹) که نتایج تجربی به دست آورده‌اند استفاده شده است. ایشان در سال ۲۰۱۰ نتایج تجربی خود را در مورد بررسی اثرات تغییرات دمایی در دهان بر دمای ایمپلنت و استخوان اطراف ایمپلنت ارایه دادند. روش کار به گونه‌ای بود که، در سه نمونه ایمپلنت‌گذاری تحت مراقبت دندانپزشکی، آزمایشاتی به صورت نوشیدن مایعات دمای بالا و دمای پایین، و اندازه‌گیری دمای ایمپلنت صورت گرفت. این کار ۱۰ بار در روی هر بیمار تکرار شد. در جریان نوشیدن مایعات گرم با دمای حدوداً 70°C درجه و همچنین مایعات سرد با دمای حدوداً 0°C درجه دما در سطح بالای ایمپلنت اندازه‌گیری شد. در اندازه‌گیری‌های صورت گرفته، در هنگام نوشیدن مایعات با دمای 70°C درجه، دما در ایمپلنت بعد از مدت زمان ۵ ثانیه میانگین $41/1^{\circ}\text{C}$ درجه به دست آمده است. در مقایسه با این مقدار، در کار عددی حاضر، که دمای بالای ایمپلنت $42/73^{\circ}\text{C}$ درجه به دست آمده است، اختلاف حدوداً 2°C درجه مشاهده می‌شود. در آزمایش نوشیدن مایعات با دمای 0°C درجه، دما در آزمایشات تجربی میانگین $26/83^{\circ}\text{C}$ اندازه‌گیری شده است، لیکن نتایج عددی به دست آمده از کار حاضر مقدار $30/58^{\circ}\text{C}$ درجه را نشان می‌دهد. اختلاف در حالت نوشیدن مایعات سرد، حدوداً 4°C درجه می‌باشد. این مقدار اختلاف در آزمایشات و کار عددی اجتناب‌ناپذیر است. این نتایج، نزدیکی بسیار زیاد کار عددی با کار آزمایشگاهی را نشان می‌دهد. چون محدودیت‌های آزمایشگاهی در محاسبه دمای درون استخوان بسیار زیاد و تا حدودی غیرممکن است، نتایج المان محدود روش مناسبی برای درک توزیع حرارت در کل سیستم ایمپلنت می‌باشد.

در این پژوهش تحلیل عددی ایمپلنت دندانپزشکی تحت بار

منابع:

- 1-** Branemark PI. Osseointegration and its experimental background, *The J of Prosthet Dent.* 1983;50(3):399-410.
- 2-** Akpinar I, Demirel F, Parnas L, Sahin S. A comparison of stress and strain distribution characteristics of two different rigid implant designs for distal-extension fixed prostheses. *Quintessence Int.* 1996;27(1):11-7.
- 3-** Holmgren EP, Seckinger RJ, Kilgren LM, Mante F. Evaluating parameters of osseointegrated dental implants using finite element analysis—a two dimensional comparative study examining the effects of implant diameter, implant shape, and load direction. *J Oral Implantol.* 1998;24(2):80-8.
- 4-** Nagasao T, Kobayashi M, Tsuchiya Y, Kaneko T, Nakajima T. Finite element analysis of the stresses around fixtures in various reconstructed mandibular models—part II (effect of horizontal load). *J Craniomaxillofac Surg.* 2003;31(3):168-75.
- 5-** Huang HL, Hsu JT, Fuh LJ, Lin DJ, Chen MY. Biomechanical simulation of various surface roughnesses and geometric designs on an immediately loaded dental implant. *Comput Biol Med.* 2010;40(5):525-32.
- 6-** El-Anwar M I, El-Zawahry M M. A three dimensional finite element study on dental implant design. *Genet Eng Biotechnol J.* 2011;9(1):77-82.
- 7-** Feuerstein O, Zeichner K, Imbari C, Ormianer Z, Samet N, Weiss EI. Temperature changes in dental implants following exposure to hot substances in an ex vivo model. *Clin Oral Implants Res.* 2008;19(6):629-33.
- 8-** Ormianer Z, Feuerstein O, Assad R, Samet N, Weiss EI. In vivo changes in dental implant temperatures during hot beverage intake: A pilot study. *Implant Dent.* 2009;18(1):38-45.
- 9-** Zarb GA, Schmitt A. Implant prosthodontic treatment options for the edentulous patient. *J Oral Rehabil.* 1995;22:661-71.
- 10-** Guan H, Van Staden RC, Johnson NW, Loo YC. Dynamic modeling and simulation of dental implant insertion process-A finite element study. *Finite Elem Anal Des.* 2011;47(8):886-97.
- 11-** Kayabaşı O, Yüzbaşıoğlu E, Erzincanlı F. Static, dynamic and fatigue behaviors of dental implant using finite element method. *Adv Eng Softw.* 2006;37(10): 649-58.
- 12-** Wong K, Boyde A, Howell PG. A model of temperature transients in dental implants. *Biomaterials.* 2001;22(20):2795-7.
- 13-** Merdji A, BachirBouadjra B, Achour T, Serier B, OuldChikh B, Feng Z O. Stress analysis in dental prosthesis. *Comp Mater Sci.* 2010;49(1):126-33.
- 14-** Ao J, Li T, Liu Y, Ding Y, Wu G, Hu K, Kong L. Optimal design of thread height and width on an immediately loaded cylinder implant: A finite element analysis. *Comput Biol Med.* 2010;40(8):681-6.
- 15-** Kong L, Zhao Y, Hu K, Li D, Zhou H, Wu Z, et al. Selection of the implant threads pitch for optimal biomechanical properties: A three-dimensional finite element analysis. *Adv Eng Softw.* 2008;40(7):474-8.
- 16-** Lee J, Ozdoganlar OB, Rabin Y. An experimental investigation on thermal exposure during bone drilling. *Med Eng Phys.* 2012;34(10):1510-20.
- 17-** Resources, Tools and Basic Information for Engineering and Design of Technical Applications, Solids- Specific Heats, January 2013, from http://www.engineeringtoolbox.com/specific-heat-solids-d_154.html.
- 18-** Benington IC, Biagioli PA, Briggs J, Sheridan S, Lamey PJ. Thermal Changes observed at implant sites during internal and external irrigation. *Clin Oral Implants Res.* 2002;13(3):293-7.
- 19-** Kazemi M, Novkar S, Pazhohan A. In vivo evaluation of the effect of thermal changes of the mouth environment by different foods on temperature of implant surrounding bone. Thesis No 4720. Dental field. Dental school. Tehran University of Medical Sciences. Academic years: 2010.